

## Перелік виконавчої документації на технологічне обладнання та трубопроводи.

1. Загальний журнал робіт, зареєстрований у встановленому порядку.
2. Спеціальні журнали робіт, зареєстровані у встановленому порядку:
  - журнал зварювальних робіт;
  - Журнал шеф-монтажних робіт.
  - журнал виконання монтажних з'єднань на болтах із контрольним натягом.
  - Копії посвідчень про кваліфікацію робітників на виконання установки високоміцних болтів.
  - журнал нанесення антикорозійного захисту;
  - журнал заповнення вузлів мастильними матеріалами;
  - журнал контролю промивних робіт;
  - журнал обліку та перевірки якості контрольних (пробних) з'єднань;
  - журнал термічної обробки зварних з'єднань;
  - журнал обліку якості зварювальних матеріалів та захисних газів для зварювання технологічних трубопроводів;
3. Акти:
  - *Гідравлічне обладнання та трубопроводи*
    - акт готовності приміщень до монтажу мастильних, гідравлічних, пневматичних систем;
    - акт перевірки встановлення обладнання на фундамент;
    - акт випробування машин та механізмів;
    - акт випробування трубопроводів;
    - акт гідравлічного випробування складальних одиниць;
    - акт приймання – передачі устаткування монтаж;
    - акт випробування судин та апаратів;
    - акт промивання трубопроводів;
    - акт про виявлені дефекти обладнання;
    - акт про зняття пломб із обладнання;
    - акт огляду прихованих робіт;
    - акт про приймання обладнання після індивідуального випробування;
    - акт проміжного приймання відповідальних конструкцій;
    - акт випробування арматури;
  - *Технологічне обладнання та технологічні трубопроводи:*
    - акт огляду прихованих робіт.
    - акт проміжного приймання відповідальних конструкцій.
    - акт перевірки встановлення обладнання на фундамент.
    - акт випробування судин та апаратів.
    - посвідчення якості монтажу судини, що працює під тиском.
    - акт випробування трубопроводів.
    - акт приймання-передачі обладнання на монтаж.
    - акт про виявлені дефекти обладнання.
    - акт випробування машин та механізмів.
    - акт про приймання обладнання після індивідуального випробування.
    - акт неруйнівного контролю зварних з'єднань трубопроводів;
    - акт будівельної готовності будівель, споруд, приміщень під монтаж устаткування;
    - акт робочої комісії про приймання обладнання після комплексного випробування.

• *Додатки до актів:*

- технологія виконання зварних швів (зі схемою);
- технологія нанесення антикорозійного покриття (з технологією підготовки поверхні).
- геодезичні зйомки під час перевірки сітки осей, висотних позначок фундаментів та встановленого обладнання (виконавча схема трубопроводів, встановлення обладнання на фундамент);
- формуляр із зазначенням вимірювань зроблених при монтажі за формою встановленою постачальником обладнання.
- програма випробувань обладнання.

4. Документи, що підтверджують якість матеріалів, виробів, обладнання, що використовуються, кваліфікацію виконавців:

- паспорти (з усіма додатками) та сертифікати УкрСЕПРО на матеріали та вироби (їх засвідчені копії), або інші документи, що засвідчують тип та якість обладнання, будівельних матеріалів, виробів та конструкцій;
- документація пред'явлена на складальні одиниці сталевих трубопроводів на тиск понад 10 МПа
- копії протоколів атестації спеціалістів зварювального виробництва та ін.
- список зварювальників та термістів – операторів;
- список дефектоскопістів з контролю якості зварних з'єднань;
- копії посвідчень та сертифікатів спеціалістів з контролю якості зварних з'єднань (візуально-вимірювального контролю, радіографічного, ультразвукового та ін.)
- сертифікат відповідності гідравлічного обладнання, трубої продукції для виготовлення гідравлічних систем та судин, що працюють під тиском, надає виробник.

5. Результати експертиз, обстежень, лабораторних та інших випробувань виконаних робіт, проведених у процесі виробничого контролю:

- протокол перевірки зовнішнім оглядом та виміром розмірів зварних з'єднань
- протокол механічних випробувань зварних з'єднань;
- лабораторні звіти результатів промивних робіт з контурів гідросистеми (клас чистоти рідини для промивання);
- Висновок про результати радіографічного, ультразвукового контролю або кольорової дефектоскопії зварних з'єднань;
- копії протоколів атестації спеціалістів зварювального виробництва (завірені копії посвідчень зварювальників);

6. Робоча документація на будівництво, реконструкцію, капітальний ремонт об'єкта капітального будівництва із записами про відповідність виконаних у натурі робіт робочої документації, зроблених особою, яка здійснює будівництво.

7. Інші документи, що відбивають фактичне виконання проектних рішень

**Під час виконання робіт (монтаж технологічних, гідравлічних трубопроводів, технологічного обладнання тощо) керуватися наступною нормативною документацією:**

- 1. ДБН А.3.1-5-2016** – Організація будівельного виробництва.
- 2. ДБН В.2.5-64:2012** – «Внутрішній водопровід та каналізація».
- 3. ДСТУ-Н Б В.2.5-68:2012**– «Зовнішні мережі та споруди водопостачання та каналізації».
- 4. ДСТУ-Н-Б В.2.5-40:2009** – «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Проектування та монтаж мереж водопостачання та каналізації з пластикових труб».
- 5. СНиП 3.05.05-84** - Технологічне обладнання та технологічні трубопроводи.
- 6. СНиП 2.04.14-88** Теплова ізоляція обладнання та трубопроводів.
- 7. ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008** - Інструкція з візуального та вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавки металевих конструкцій;
- 8. НПА ОП 0.00-1.63-13** – Правила сертифікації фахівців неруйнівного контролю, затверджені наказом Міністерства з надзвичайних ситуацій України № 1387 від 10.12.2012р.

**Примітка:** Цей перелік документів, що надаються та посилаються, може бути доповнений (скорочений) документами, що визначаються проектною документацією, вимогами наглядових органів, чинною нормативною документацією.